GAS PURGE DEVICE FOR MOLECULAR PUMP

Publication number:

JP61043298

Publication date:

1986-03-01

Inventor:

KANETO SHIGERU; IGUCHI MASASHI

Applicant:

OSAKA SHINKU KIKI SEISAKUSHO

Classification:

- international:

F04D19/04; F04D19/00; (IPC1-7): F04D19/04

- european:

Application number:

Priority number(s):

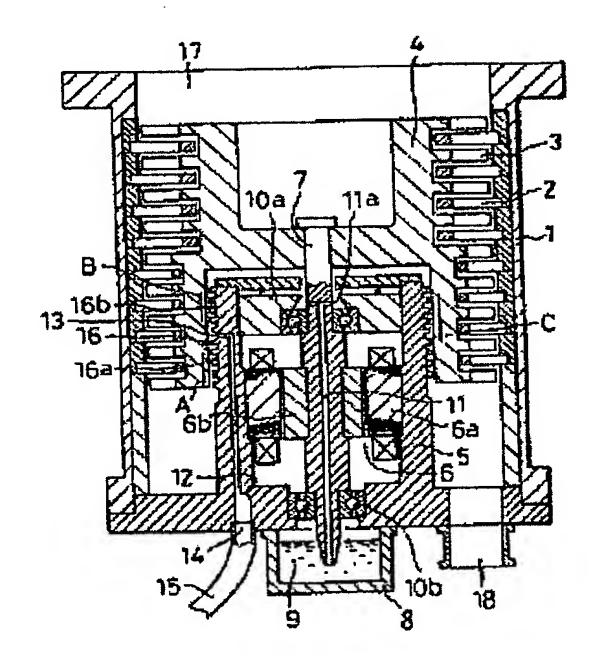
JP19840164592 19840806

JP19840164592 19840806

Report a data error here

Abstract of JP61043298

PURPOSE: To prevent poisonous gas from invading and oil vapor from flowing out by providing an inner housing with No.1 gas ejection hole and No.2 gas ejection hole and forming mutually reverse screw grooves one the peripheral surface of said housing, one on the lower area and the other on the upper area respectively in relation to the opening of No.2 gas ejection hole. CONSTITUTION:No.1 gas ejection hole 12 opening inward is provided in the inner housing 5 of a molecular pump and No.2 gas ejection hole 13 opened to the peripheral surface of the inner housing 5 staying in its position of fitting in a rotor 4 is also provided therein. A screw groove 16 is formed on the peripheral surface of the inner housing 5, wherein its lower part screw 16a and upper part screw 16b are reverse to each other. Thus, the structure is so arranged as to compress inert gas downward and upward in the lower screw 16a and upper part 16b respectively. Accordingly, poisonous gas contained in intake/exhaust gas can be prevented from invading the inner housing.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

四公開特許公報(A)

昭61-43298

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

昭和61年(1986)3月1日 **四公開**

F 04 D 19/04

8409-3H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

ターボ分子ポンプのガスパージ機構 ❷発明の名称

> 昭59-164592 创特

> > 成

の出 昭59(1984)8月6日

砂発 明 戸 者

大阪市東区北浜3丁目6番地 株式会社大阪真空機器製作

所内

伊発 井 司 明 昌 者

大阪市東区北浜3丁目6番地 株式会社大阪真空機器製作

所内

大阪真空機 株式会社 创出 願 人

器製作所

弁理士 小山 輝晃 砂代

ターボ分子ボンプのガスパージ機構

2.特許請求の範囲

に回転自在に配設され外周面に勘翼を形成し たキャップ状のロータと、前配外部ハウジン グの下端部に固着され前記ロータ内に嵌入す - るように形成した内部ハウジングと、鉄内部 ハウジング内に配置され回転軸を介して前記 ロータを駆動するモータより或るターポ分子 (ロ) 従来の技術 ポンプにおいて、前配内部ハウジングに、鉄 一、内部ハウジング内に開口する第1ガス吐出孔 - を 設けると共に 談内部ハウジングの 前 記ロー タ内への嵌入部の外周間に開口する第2ガス ・ 出孔を散け、 該内部ハウジングの外周面で 鉄第2ガス吐出孔の開口の下方部と上方部に は互に逆ねじのねじ器を形成し、前記ロータ "の回転によれば前配第2ガス吐出孔からのガ

スが前配下方部では下方に前記上方部では上 方に圧縮するようにしたことを特徴とするガ スパージ機構。

3 . 発明の詳細な説明.

大阪市東区北浜3丁目6番地

(イ) 産業上の利用分野

合研究実験装置、電子顕微鏡、表面分析数 置、半導体製造装置としてのイオン往入装置 やスパッタリング装置等種々の装置におい て、高真空を得るために用いられるターポ分 子ポンプのガスパージ機構に関する。

ターポ分子ポンプにより吸引排気するガス が、腐食性ガスやダスト等を含む有毒ガスで ある場合、このような有器ガスにより、モー タ等の駆動装置やその配線等が腐食すると、 ポンプの寿命が著しく短かくなる。

そこで従来は、第2図及び第3図に示す如 く外周面に動賞(a)を形成した。キャップ状 のロータ(b)内に嵌入するように内部ハウ

ジング(c)を形成し、鉄内部ハウジング (c) 上 媯 部 又 は 肢 内 部 ハ ウ ジ ン グ (c) 内 に開口するように形成したガス吐出孔(d) 又は(d′)から不括性ガスを吐出して験吐 ・出孔(d)又は(d′)の関ロの周辺を楊圧 にすると共に、鉄内部ハウジング(c)の外 周面に、前記ロータ(b)の回転方向と同回 転方向のねじ袴(e)よりなるいわゆるネジ 、パッキンを形成し、前記ガス吐出孔(d)又 は(d´)から吐出した不悟性ガスを前記ロ - タ(b)の回転により前配ねじ牌(e)内 で圧縮し、上方から下方即ち矢印F又はF^ の方向に圧送して、有害ガスが前配内部ハウ ジング(c)内に侵入するのを防止して いた。

(ハ)発明が解決しようとする問題点

上記の従来の技術によれば、第2因示の如 くガス吐出孔(d)の開口を内部ハウジング (c) 上婚に形成したものの場合は、 段操作 等 に よ り 有 憲 ガ ス が 内 部 ハ ウ ジ ン グ 内 に 侵 入

ガス吐出孔を設けると共に終内部ハウジング の前記ロータ内への嵌入部の外周面に開口す と上方部には互に逆ねじのねじ溝を形成し、 前記ロータの回転によれば前記第2ガス吐出 孔からのガスが前記下方部では下方に前記上 方部では上方に圧縮するようにしたことを特 徴とする。

(ゕ)作用

ロータ回転時には、内部ハウジング外層面 に設けた第2ガス吐出孔から吐出したパージ ガスが、吐出孔の開口の下方部に形成したね じ縄内で下方に圧送され、有容ガスが内部へ ウジング内へ侵入するのを防止すると共に、 前配第2ガス吐出孔の関口の上方部に形成し たねじ特内ではパージガスが上方向に圧縮さ れ、内部ハウジング内に形成した第1ガス吐 出孔から吐出したパージガスの圧力とつり あってパージガスの流れを止め、内部ハウジ

した場合、これを除去することが不可能で、 モ - タ 等 の 駆 動 装 量 や そ の 配 線 **寿 命 を 着** し く 短かくする欠点があり、又第3回示の如くガ ス吐出孔(d^)の関ロを内部ハウジング (c)内に形成したものの場合には、内部へ ウジング(c)内の飼育袖の蒸気が不特性ガ スに同伴されて、内部パウジング(c)外へ 流 出 し 、 潤 滑 抽 か ら 分 別 さ れ る 庚 化 水 素 が 高 真 空 宮 内 へ 侵 入 し て 、 各 種 実 験 に お い て 著 し く不都合を生ずる欠点があった。

太発明はこのような従来技術の欠点を解消 し、モータ等の製勵装置やその配線がターボ 分子ポンプにより吸引排気される有毒ガスに よる悪影響を受けず、しかも内部ハウジング 内から油煮気が流出しないガスパージ機構を 提供することを目的とする。

(ニ)発明の構成

上記目的を達成するため本発明のターポ分 子ポンプのガスパージ機構は前配内部パウジ ングに、旅内部ハウジング内に開口する第1

ング内から抽蒸気が充出するのを防止する。 又、ロータ停止時には前記ねじ得によるガス の圧縮作用が生じないので、前配内部ハウジ の外周面で鉄第2ガス吐出孔の閉口の下方部 ング内に設けた第1ガス吐出孔から吐出する パージガスの吐出量が増大し、内部ハウジン グ内への有器ガスの侵入を防止し、さらに誤 操作等によって有毒ガスが内部ハウジング内 に侵入した場合にも、これを容易に辞出する ことができる。

(へ)実施例

本発明の1実施例を第1回に従って説 明する。

(1)は静翼(2)を内周面に形成した筒 状の外部ハウジングを示し、駄外部ハウジン ・グ(1)内には助翼(3)を外周囲に形成し たキャップ状のロータ(4)を囲転自在に配 殺した。

(5) は前配外部ハウジング(1)の下幅 部に固着した内部ハウジングを示し、鉄内部 ハウジング (5) は前記ロータ (4) の凹部

にその下方から嵌入すると共に、その内部に 電助モータ(8)を配散し、数電動モータ (6)と前記ロータ(4)とを回転軸(7) により連結した。(5 a) はモータステー タ、(6 b) はモータロータを示す。

(8)は前配内部ハウジング(5)内の下部に設けた抽槽を示し、鉄油槽(8)内に貯留した機構施(9)によって、前配回転輸(7)を支える軸受(10 a)(10 b)の機構をするようにした。(11)は前配機構 は9)を上方の前配軸受(10 a)の近傍に輸送する為に前配回転輸(7)内に形成した給油孔、(11 a)はその個骨油吐出孔を示す。

(12)は前記内部ハウジング(5)内に開 口する第1ガス吐出孔、(13)は前記ロー タ(4)内に嵌入した位置の軟内部ハウジン グ(5)の外周面に開口する第2ガス吐出孔 を示し、これらガス吐出孔(12)(13) は共に前配内部ハウジング下部に設けたガス

転輪(7)に散けた潤滑袖吐出孔(11a)から、遠心力により潤滑袖(9)が吐出し、軸受(10a)の潤滑を行ない。これと同時に、ガス供給孔(14)に不活性ガスを供給し、ガス吐出孔(12)(13)から不活性ガスを吐出させる。

供給孔(14)に産通させ、鉄供給孔 (14)にガス供給管(15)を接続して外 部から不括性ガスを供給するようにした。

(16)は前配内部ハウジング(8)の外 断面に形成したねじ縄を示し、鉄ねじ縄 (16)は、前配ガス吐出孔(13)の開口 の下方部分(16a)と上方部分(16b) を互に逆ねじに形成し、前配ロータ(4)の 回転によれば前配第2ガス吐出孔(13)か ら吐出した不活性ガスが、前配下方部分 (16a)では矢印Aの如く下方向に前記上 方部分(18b)では矢印Bの如く上方向に 各々圧縮されるようにした。

(17)は吸気口、(1B)は排気口を示す。

次に上記実施例の動作について説明する。 電動モータ(8)によりロータ(4)を回転させると、静実(2)と動業(3)の圧縮 作用によって吸気ロ(17)から気体が吸引 され排気ロ(18)へ排出されると共に、回

する。尚、上側のねじ精(1 8 b)は、内部 ハウジング(5)内の不活性ガスがわずかに 統出する程度、すなわち矢印Bと反対方向に わずかに流れが生ずる程度に形成するのが有 番ガスの流入防止にとって最も行ましい。

次に電動モータ(8)を停止した場合に は、内部ハウジング(5)の外周においっ が生じないので、内部ハウジン が生じないので、内部ハウシ が出れ(12)かか はかっから が出れが内部スの吐出量が増大して外 ある不が内部ハウジングのかれ、有な がはたっ が内部ハウジング内への放入を助性を がれていりが内への放入を助性を がれていた。 は、11a)に適心力が作用せず、 の にこれない。 にこれることはない。

(ト) 発明の効果

このように本発明によると、内部ハウジン グの前記ロータ内への嵌入部の外周面に関ロ

特開昭 61- 43298 (4)

する第2ガス吐出孔を設け、駄内部ハウジン グの外周面で鉄第2ガス吐出孔の閉口の下方 部と上方部には互に逆ねじのねじ構を形成 し、前記ロータの回転によれば前記第2ガス 吐出口からのガスが前記下方部では下方に前 (4)…ロータ、(5)…内部ハウジング、 配上方部では上方に圧縮するようにしたの で、ロータ回転時に、吸引排気ガスに含まれ る有癖ガスの内部ハウジング内への侵入、及 び内部ハウジング内からの油蒸気の焼出を防 止し、されに内部ハウジング内に第1ガス吐 出孔を設けたので、ロータ停止時においても 内部ハウジング内への有器ガスの侵入を防止 特許出願人 すると共に、有器ガスが誤って侵入した場合 にもこれを容易に排出することができ、かく て、モニタ等の駆動装置やその配線が長期の 寿命を得ることができると共に、抽蒸気によ る悪影響が生じないで各種実験や製造を行な うことができる効果がある。

4 . 図面の簡単な説明

第1図は木発明の1実施例の最新面図、第

2. 図及び第3図は各々従来例の最断面図 である.

- (1)…外部ハウジング、
- (2)… 辞 鼠 、 (3) … 動 寅 、
- (6) … モータ、(7) … 回転軸、
 - (12) … 第1 ガス吐出孔、
- (13)…第2ガス吐出孔、
 - (16a) (18b) …ねじ樽

株式会社大阪真空機器製作所

理人 弁 理 士



11a

